

关于四川南溪徽记食品有限公司环保信息的公示

一、基础信息

单位名称：四川南溪徽记食品有限公司

统一社会信用代码：9151150375661500W

法定代表人：吕金刚

生产地址：宜宾市南溪区九龙工业集中区

联系电话：3336610

经营范围：四川南溪徽记食品有限公司主要生产经营：豆制品（非发酵性豆制品、其他豆制品）生产、销售；蔬菜制品（食用菌制品）（腌渍食用菌）生产、销售；粮食收购。自营进出口业务（国家限制的或禁止的食品技术除外）（依法须经批准的项目经相关部门批准后方可开展经营活动）。

产品及规模：公司具有年生产2万吨的设计生产能力，现生产能力近万吨及包装。



二、排污信息

监测项目 监测内容	监测点位	自动监测频次	执行排放标准	标准限值	手工监测频次
主要 污染物 名称	COD	厂区出水口	污水综合排放标 准《GB8978-1996》 表四中的三级标 准	≤500mg/l	—
	氨氮	厂区出水口		—	—
	总磷	厂区出水口		≤8mg/l	—
	总氮	厂区出水口		—	—
	BOD	厂区出水口		≤300mg/l	委托检测/每月一次
	色度	厂区出水口		—	每月一次
	SS	厂区出水口		≤400mg/l	每月一次
	PH	厂区出水口		6-9	每月一次
	动植物油	厂区出水口		≤100mg/l	委托检测/每月一次
	厂界噪声	东南西北厂 界		委托监测	工业企业厂界环 境噪声排放标准 《GB12348-2008》 的三类标准

三、防治污染设施的建设和运行情况

(一) 废水污染防治设施简介

我公司废水处理站 1 个，设计处理废水量每天 1500 立方左右、处理的运行工艺为：格栅→调节池→初沉池→气浮机→集水井→厌氧处理→兼氧池→好氧处理→二沉池→絮凝沉淀池。生产废水自流至固液分离装置（格栅）进行初步分离，去除固体物残渣，而滤液经过自流进入调节池调节，降解部分有机物和进行 PH 值的调节，通过水泵进入初沉池→气浮机进行小颗粒固体废物和悬浮物分离，自流至集水井，用水泵进入厌氧系统进行厌氧消化，有效地降低废水的有机物，



厌氧后的水直接自流至兼氧池，在通过自流进入好氧处理，进行脱氮除磷，同时进一步降低有机物、好氧出水经过自流进入二沉池，二沉池通过自流进入絮凝沉淀池处理，添加化学药剂进行絮凝沉淀，较大程度地降低废水中的悬浮物和总磷，以上所述处理措施后，各污染物指标显著降低，以满足国家环保要求。

(二)、噪声治理设施

以安装隔音门、窗、减振垫等，对周边影响较小。

(三)、固体物治理

主要是豆渣、污泥。豆渣交当地农户喂猪养鱼；污水处理站污泥拉到填埋场填埋等。

(四)、危废治理

主要是在线监测设备的废液、我公司和四川省中明环境治理有限公司签订危险废物安全处置委托议、危废由四川省中明环境治理有限公司处理。

四、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

四川南溪徽记食品有限公司扩能技改项目环境影响报告书。

五、突发环境事件应急预案

四川南溪徽记食品有限公司突发环境事件应急预案

六、其他应当公开的环境信息

无

四川南溪徽记食品有限公司

2018年5月

